

**3M**

# LSE VHB

Kunststoffen, composieten en andere LSE-materialen (lage oppervlakte energie) zijn een integraal onderdeel van de hedendaagse productie. Helaas kan het binden van deze materialen met lijm lastig zijn! De 3M VHB LSE is een dubbelzijdige acrylschuimtape die speciaal is ontwikkeld om met LSE-substraten een langdurige, sterke binding te creëren zonder het gebruik van een primer of bevorderaar. Verhoog de efficiency van uw productielijn en creëer met 3M VHB LSE een andersoortige verlijming die in de loop van de tijd alleen maar sterker wordt!

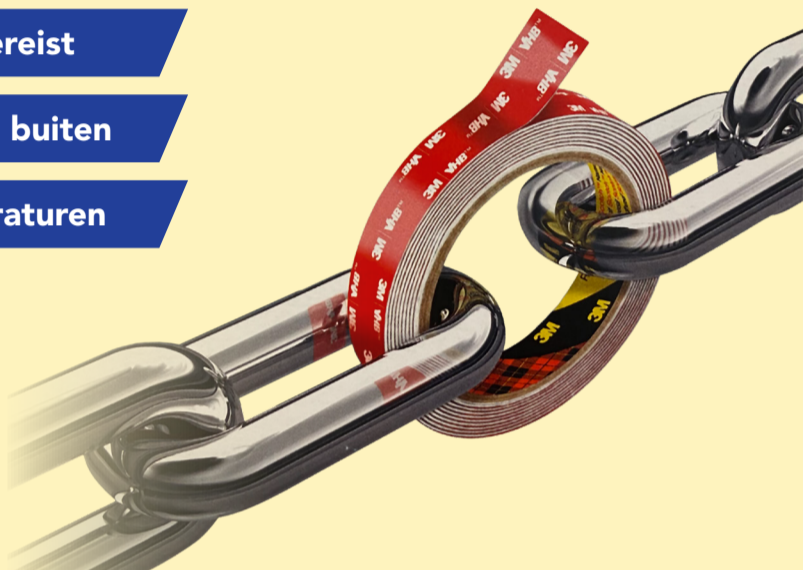
voor kunststof en composieten

zeer hoge hechtsterkte

geen primer vereist

voor binnen en buiten

bij lage temperaturen



Testplaatjes (afbeelding kan afwijken)



3M reinigingsdoekjes (Surface Cleaner Sacht)



Pluisvrije reinigingsdoek



Sample rol 3M VHB LSE



Sample rol 3M VHB 4910



Aandrukroller



Aluminium trekstrip(s)



Testplaatje gereed voor testen



Extra benodigd:  
schaar of Stanley mes + merkstift

**Ingrediënten**

Een instructievideo kunt u vinden op:  
[www.tapir.nl/nl/3m-lse-vhb-sticky-challenge](http://www.tapir.nl/nl/3m-lse-vhb-sticky-challenge)



Stefan Wijnands

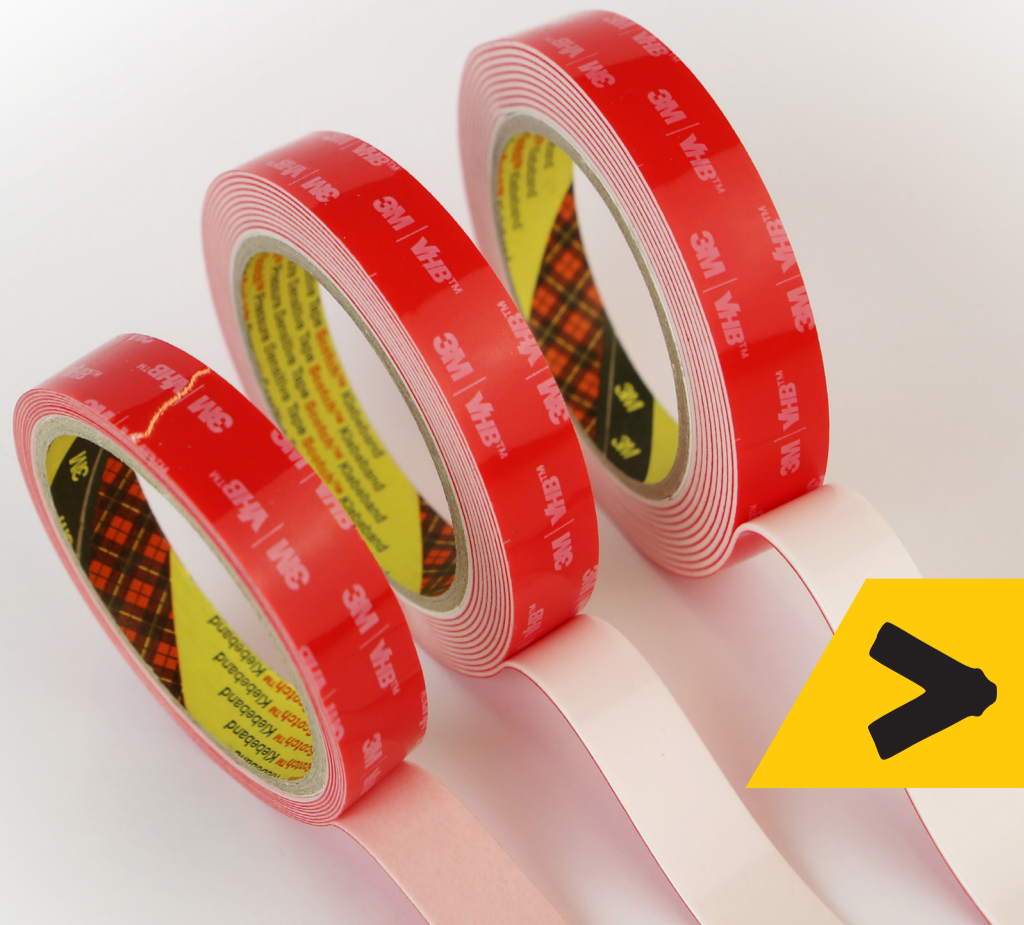
Dimitri Schukkink

Stan Themme

Met het restant van de van de samplerollen kunt u natuurlijk met uw eigen kunststofmateriaal naar hartenlust testen! Wilt u meer samples ontvangen, of wilt u meer weten over hoe wij uw productieproces kunnen verbeteren? Het team van Tapir Tapes staat voor u klaar!



# STICKY CHALLENGE



**TapirTapes**

QUALITY CONNECTS

Roald Amundsenstraat 11  
7825 AP Emmen  
+31 (0) 591 390 059  
info@tapir.nl

[www.tapir.nl](http://www.tapir.nl)



# STICKY CHALLENGE

3M

Doe mee met onze Sticky Challenge! Probeer 3M LSE VHB en de 3M VHB 4910, zonder primer! Volg de instructies hieronder, test de bijgeleverde kunststof plaatjes of probeer je eigen materiaal. Vergelijk de uitkomsten. We zijn benieuwd naar het eindresultaat!



Verzamel alle onderdelen uit het pakket en leg een schaar of Stanley mes en merkstift klaar. Zorg voor een schone en vlakke ondergrond. Verwijder (indien aanwezig) van één zijde het schutvel van het testplaatje (A).



Reinig het te verkleven oppervlak met één van de bijgeleverde 3M reinigingsdoekjes (B). Veeg met het doekje hierbij altijd in 1 richting. Veeg daarna met de droge pluisvrije reinigingsdoek (C) het oppervlak nogmaals schoon, veeg de doek altijd in 1 richting.



Houd de tape van één van de sample rollen (D of E) zoveel mogelijk aan de zijkant vast en breng het in het midden van het plaatje over de volledige lengte aan. Zorg er hierbij voor dat de tape niet wordt opgerekt. Knip of snij de tape strak af aan de rand van de testplaat.



Druk de tape met de aandrukroller (F) minimaal 3 keer stevig aan met minimaal 5 kilogram druk.



Verwijder het schutvel in een vloeiende beweging van de tape en breng het uiteinde van de aluminium strip (G) met de matte zijde, vanaf de rand van op de testplaat in het midden van de tape aan. Er zal nu een langer stuk aluminium overlappen. De aluminium strip behoeft geen reiniging.



Druk de verbinding met de aandrukroller (F) aan. Ook hier minimaal 3 keer met 5 kilogram aandrukken.



Herhaal bovenstaande stappen op de achterkant van het testplaatje met de andere sample rol tape. Noteer met een merkstift op de aluminium strip de naam van de gebruikte tape (LSE / 4910).



Wacht minimaal 72 uur\* voordat u de verbindingen test. Deze tijd heeft elke tape nodig om zijn maximale eind hechting te bereiken.

\*Wij snappen dat 72 uur wachten lang is, daarom hebben wij alvast 1 test (H) voor u voorbereid!



Testen maar! Houd het testplaatje in de ene hand stevig vast en trek onder een hoek van 90° aan de aluminium trek strip. Voelt u het verschil tussen de 3M VHB 4910 en de 3M VHB LSE tape?

  
**TapirTapes**  
QUALITY CONNECTS

